

Топкоут ДУГАПОЛ ИН-300 S/H

Ортофталевая основа.

Основные свойства:

Создает финишное защитно-декоративное покрытие.

Выступает в роли гидроизоляции.

Может выпускаться различных цветов, в том числе и по каталогу цветов RAL.

Снижение себестоимости изделия по сравнению с аналогичными изофталевыми продуктами.

Область применения и использование:

Топкоут общего назначения применяется для изготовления изделий интерьера без воздействия УФ-излучения.

Наносится методом пневматического напыления (S), кистью, валиком (H).

Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния мате-

Сертификаты:

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на топкоут размещена в разделе «Сертификаты и безопасность продукции» на сайте компании.

Характеристики материала в жидком состоянии:

Показатель	Значение		Единицы измерения	Метод испытания
	S	H		
Внешний вид	Вязкая жидкость без посторонних включений		-	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	55-65	55-65	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	10-15	10-25	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °С шпindelъ 7, скорость 12	6000-8000	10000-20000	мПа*с	По ГОСТ 25271

*Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С: 100 г материала + (1,0-3,0) г инициатора.

Упаковка:

Ведро, барабан, бочка.

Гарантийный срок и условия хранения:

Гарантийный срок - 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре от 5 до 25 °С.

Материал должен храниться в темном и сухом месте. При повышении температуры гарантийный срок уменьшается. Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света. При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства топкоута могут изменяться! Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

Беречь от источников воспламенения, нагревания, искр, открытого огня. Не курить. Беречь от статического электричества. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов.